

**BRASTAK**

DGI

**FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DOS
PRODUTOS QUÍMICOS - FISPQ**

FISPQ N°: Alumínio

Pág.: 1 de 5

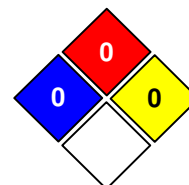
Data: 14/03/05

Rev: 01/05

Brastak Soldas Especiais Ltda.

Avenida Industrial nº 1255

Santo André – SP → Fone: (011) 4993.8100

**FISPQ - MSDS****1- IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA:****Nome do produto:** BT-700; BT-705; BT-712; BT-750; BT-754; BT-755; BT-756; BT-757; BT-760; BT-783.**Nome Químico:** Não há.**Descrição:** Ligas de alumínio para solda.**2 - COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES:****Produto Químico:** **Substância:** **Preparado:****Informações de composição:**

Liga	Si	Mg	Mn	Cr	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
BT-700	4,50-6,0	-	0,05máx	-	-	-	0,05-0,20	0,10máx	99,65-99,95
BT-705	4,50-6,0	0,05máx	0,05máx	-	0,20máx	0,8máx	0,3máx	0,1máx	92,5-95,50
BT-712	11,0-13,00	0,10máx	0,15máx	-	-	0,8máx	0,3máx	0,2máx	85,45-89,0
BT-750	0,25máx	0,05máx	0,05máx	-	0,03máx	0,40máx	0,05máx	0,05máx	99,12-100
BT-754	94,6-97,0	2,40-3,00	0,50-1,0	0,05-0,20	0,05-0,20	0,40máx	0,10máx	0,25máx	94,6-97,0
BT-755	0,20máx	3,10-3,90	0,01máx	0,15-0,35	0,05-0,15	0,25máx	0,05máx	0,20máx	94,89-96,70
BT-756	0,25máx	4,50-5,50	0,05-0,20	0,05-0,2	0,06-0,2	0,4máx	0,1máx	0,1máx	93,05-95,34
BT-757	0,25máx	4,70-5,50	0,05-1,0	-	0,05-0,3	0,4máx	0,1máx	0,25máx	92,3-94,75
BT-760	0,30máx	-	0,05máx	-	-	0,40máx	0,20máx	0,07máx	98,83-100
BT-783	0,4máx	4,30-5,20	0,50-1,00	0,05-0,25	0,15máx	0,4máx	0,1máx	0,25máx	92,25-95,15



BRASTAK
DGI

**FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DOS
PRODUTOS QUÍMICOS - FISPQ**

FISPQ Nº: Alumínio
Pág.: 2 de 5
Data: 14/03/05
Rev: 01/05

Ligas	Normas	Ligas	Normas
BT-700	AWS A 5 ER1100	BT-756	AWS A 5,7 ER5356
BT-705	AWS A 5 ER4043	BT-757	AWS A 5,7 ER5556
BT-712	AWS A 5,7 ER4047	BT-750	NTB ER1050
BT-754	AWS A 5,7 ER5554	BT-760	NTB760
BT-755	AWS A 5,7 ER5654	BT-783	AWS A 5,7 ER5183

Ingredientes (substância) que contribuam com perigo e o seu CAS:

	Ingrediente	Nº CAS*		Ingrediente	Nº CAS*
1	Alumínio	7429-90-5	5	Ferro	7439-89-6
2	Cromo	7440-47-3	6	Magnésio	7439-95-4
3	Cobre	7440-50-8	7	Manganês	7439-96-5
4	Silício	7440-21-3	8	Zinco	7440-60-6

* CAS (Chemical Abstracts Service Registry Number)

3 - IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS:

Efeitos adversos à saúde: Pode causar irritações respiratórias.

Efeitos ambientais: Nada avaliado.

Perigos específicos: não há

Principais sintomas:

Olhos: Pode causar irritação ou e conjuntivite.

Pele: Pode causar irritação, queimaduras e dermatites.

Ingestão: Pode causar náuseas, irritação da garganta e irritação gastrointestinal.

Inalação: Irritação no sistema respiratório, edema pulmonar.



BRASTAK
DGI

**FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DOS
PRODUTOS QUÍMICOS - FISPQ**

FISPQ Nº: Alumínio
Pág.: 3 de 5
Data: 14/03/05
Rev: 01/05

LIMITES DE EXPOSIÇÕES

SUBSTÂNCIA	ACGIH TLV-TWA²
Alumínio(Poeiras Metálicas)	10,00 mg/m ³
Alumínio(Fumos Metálicos)	5,00 mg/m ³
Cromo,metal	0,50 mg/m ³
Compostos de Cr VI solúveis em água	0,05 mg/m ³
Cobre (Fumos)	0,20 mg/m ³
Cobre (Poeiras/Névoa Metálica)	1,00 mg/m ³
Fumos de Solda	5,00 mg/m ³
Manganês (Poeiras)	5,00 mg/m ³
Manganês (Fumos)	1,00 mg/m ³
Silício (Poeiras)	10,00 mg/m ³
Óxido de Titânio (Poeiras)	10,00 mg/m ³
Óxido de Zinco (Poeiras)	10,00 mg/m ³
Óxido de Zinco (Fumos)	5,00 mg/m ³

4 - MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS:

Contato com os olhos: Lavar. Ir ao médico.

Contato com a pele: Lavar e ir ao médico.

Contato via área: Se estiver consciente, induza ao vomito. Ir ao médico.

Contato via respiratória: Remova a vítima para ar fresco e mantenha em repouso. Levar ao médico.

Notas para o Médico: Apresentar esta FISPQ ao mesmo.

5 - MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO:

Meios de Extinção: N/A.

Métodos especiais de combate a incêndio: Precauções normais.



BRASTAK
DGI

**FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DOS
PRODUTOS QUÍMICOS - FISPQ**

FISPQ N°: Alumínio
Pág.: 4 de 5
Data: 14/03/05
Rev: 01/05

6 - MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO:

Precauções pessoais: Utilizar proteção para mãos e olhos (EPI'S).

Precauções ao Meio Ambiente: Evitar que o produto atinja solos e água.

Métodos para Limpeza: Lavar o local com água somente após remover todo o excesso.

Procedimentos especiais: Recolher o produto utilizando ferramentas adequadas.

7- MANUSEIO E ARMAZENAMENTO:

Orientações para Manuseio Seguro: Usar os Equipamentos de Proteção Individual apropriado.

Precauções a serem tomadas na Armazenagem: Armazenar em local arejado e seco, e se possível na embalagem original.

8 - CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL:

Equipamento de Proteção Individual Específico:

Respiratório: Recomendado para ambientes de pouca exaustão.

Olhos: Utilizar óculos de solda.

Mãos: Utilizar luvas quando estiver soldando.

Outras roupas e equipamentos: Roupas e aventais para soldagem.

9 - PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Ponto de Ebulição	nenhum
Pressão de vapor mmHg a 20° C	nenhum
Densidade do vapor (ar = 1)	nenhum
Solubilidade em água	desprezível
Aparência	arame sólido prata
Odor	inodoro
Ponto de Fusão	571°C á 672°C
pH	n/d
Ponto de Fulgor	nenhum



BRASTAK
DGI

**FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DOS
PRODUTOS QUÍMICOS - FISPQ**

FISPQ Nº: Alumínio
Pág.: 5 de 5
Data: 14/03/05
Rev: 01/05

10 - ESTABILIDADE E REATIVIDADE:

Estabilidade: Trata-se de um material inerte (estável), não tóxico, não venenoso, não oxidante e nem redutível.

Materiais ou Substâncias Incompatíveis: n/a

11 - CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO:

Resto ou Produtos não Utilizados: Embora seja um material reciclável, seu descarte poderá ser efetuado em aterros sanitários.

Embalagem Utilizada: Consultar o órgão responsável.

Vazamentos e Derramamentos: Ver item 6.